

**Odbor životního prostředí
a zemědělství**
oddělení technické ochrany prostředí
a energetiky

EKOME, spol. s r.o.
Tečovská 257
763 02 Zlín-Malenovice

datum	oprávněná úřední osoba	číslo jednací	spisová značka
16. září 2014	Věra Sandtnerová	KUZL 56981/2013	KUSP 56981/2013 ŽPZE-VS

ROZHODNUTÍ

Krajský úřad Zlínského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako příslušný orgán ochrany ovzduší dle

- § 10 a § 11 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „správní řád“),
- § 2 odst. 2, § 29 odst. 1 a § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích, ve znění pozdějších předpisů,
- § 27 odst. 1 písm. e) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší (dále jen „zákon o ovzduší“)

a dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona o ochraně ovzduší

vydává povolení

k provozu stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 2 k tomuto zákonu **Laserové řezání a obrábění kovů.**

Zdroj č. 1: Laserové řezání

Popis zdroje : Jedná se o zpracování plechu laserovým řezáním a následně tváření za studena na ohrňovacích lisech. Technologie laserového řezání se skládá z laserového stroje TRUFLOW 3030 (L20) a 2 ks laserového stroje TRUMPF L3030 o celkovém projektovaném elektrickém příkonu cca 175 kW, technologii tváření za studena tvoří ohrňovací lis TruBend TRBS 175, 2 ks ohrňovacího lisu TruBend TRBV 5230, ohrňovacího lisu TruBend TRB 5050, ohrňovacího lisu TruBend TRB V1300 a ohrňovacího lisu TruBend TRB V85S. Prostor haly s lasery je větrán přirozeným způsobem okny a může být nárazově odsáván pomocí axiálního ventilátoru v čelech haly, výrobcem všech zařízení je společnost TRIMPF

Umístění zdroje: Huslenky 575, PSČ 756 02, st. parcela číslo 3102, k.ú. Huslenky

Provozovatel: ZAMET, spol. s r.o., Nový Hrozenkov č.p. 818, PSČ 756 04

Kategorie: dle kódu 4.13., přílohy č. 2, zákona o ovzduší, jako Obrábění kovů (brusírny a obrobny) a plastů, jejichž celkový elektrický příkon je vyšší než 100 kW

IČ: 423 40 217

Zdroj č. 2: Obráběcí dílna

Popis zdroje : Dochází zde k dělení a obrábění tyčového materiálu a k obrábění ostatních dílů, k tomuto účelu slouží NC soustruhy, CNC soustruhy, CNC obráběcí centra, NC vyvrtávací stroje, vodorovné vyvrtávačky, vrtačky, klasické soustruhy a frézky, jednovřetenové automaty a děličky materiálu. Jednotlivá zařízení nemají instalováno nucené odsávání do venkovního prostředí. Větrána je pouze hala přirozeným způsobem (okny).

Umístění zdroje: Nový Hrozenkov 818, PSČ 756 04, st. parcela číslo 2127, 2702, k.ú. Nový Hrozenkov

Provozovatel: ZAMET, spol. s r.o., Nový Hrozenkov č.p. 818, PSČ 756 04

Kategorie: dle kódu 4.13., přílohy č. 2, zákona o ovzduší, jako Obrábění kovů (brusírny a obrobny) a plastů, jejichž celkový elektrický příkon je vyšší než 100 kW

IČ: 423 40 217

při splnění těchto závazných podmínek stanovených dle § 12 odst. 4 zákona o ovzduší :

- V případě jakékoliv změny na zdroji, např. instalace nového odsávání s výduchem do vnějšího ovzduší, bude v rámci této změny provedeno jednorázové měření emisí pro tuhé znečišťující látky. Provozovatel tuto změnu neprodleně nahlásí na příslušný orgán ochrany ovzduší.
- Stacionární zdroje znečišťování ovzduší musí být provozovány v souladu s technickými podmínkami stanovenými výrobcem zařízení, zejména musí být dodrženy termíny pravidelné údržby, servisu a revize zařízení.

Účastník řízení podle ust. § 27 odst. 1 správního řádu:

ZAMET, spol. s r.o., Nový Hrozenkov č.p. 818, PSČ 756 04, IČ: 423 40 217

Odůvodnění:

Krajský úřad obdržel žádost společnosti ZAMET, spol. s r.o., Nový Hrozenkov č.p. 818, PSČ 756 04, IČ: 423 40 217, zastoupenou společností EKOME spol. s r.o., Tečovská 257, Zlín-Malenovice, PSČ 763 02, IČ: 634 69 235 ve věci vydání povolení provozu vyjmenovaných stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší. Dnem podání žádosti bylo dle § 44 odst. 1 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, zahájeno správní řízení.

Předmětem žádosti je povolení provozu v souladu se změnami legislativy. Zahájené řízení bylo přerušeno usnesením č. j. KUZL 64607/2013 z důvodu dopracování předložené žádosti o odborný posudek. Po obdržení potřebných údajů od společnosti ZAMET, spol. s r.o., Nový Hrozenkov, bylo v řízení pokračováno. Předmětem činnosti společnosti ZAMET, spol. s r.o., je kovovýroba se zaměřením na zpracování plechu, výrobu plechových dílů a jejich sestav, provedení povrchové úpravy a montáže, dále pak obrábění a výroba upínací techniky.

Laserové řezání – byla zrealizována přístavba výrobní haly, ve které byla umístěna technologie laserového řezání, technologie tváření za studena, prostory skladu, kanceláří, zasedací a technické místnosti a zázemí hygienické. Se stávající halou, na kterou bude konstrukčně a tvarově navazovat, vytvoří jeden celek, kdy do této přístavby byla převedena výroba ze střediska v Huslenkách. Bude se zde zpracovávat plech laserovým řezáním na laserových strojích typu TRUFLOW 3030 (L20) a TRUMPF L3030 o celkovém projektovaném elektrickém příkonu cca 175 kW a následně tváření za studena na šesti ohřívacích lisech typu TruBend TRBS 175, TruBend TRBV 5230, TruBend TRB 5050, TruBend TRB V1300 a TruBend TRB V85S. Provoz bude třisměnný, celkový elektrický příkon laserů činí **175 kW**. Zdroj je umístěn v Huslenkách 575, PSČ 756 02, st. parcela číslo 3102, k.ú. Huslenky. Dle zákona o ochraně ovzduší je laserové řezání vyjmenovaným stacionárním zdrojem dle přílohy č. 2, kódu 4.13., přílohy č. 2, zákona o ovzduší jako Obrábění kovů (brusírny a obrobny) a plastů, jejichž celkový elektrický příkon je vyšší než 100 kW.

Obráběcí dílna zde dochází k dělení a obrábění tyčového materiálu a k obrábění ostatních dílů, k tomuto účelu slouží NC soustruhy, CNC soustruhy, CNC obráběcí centra, NC vyvrtávací stroje, vodorovné vyvrtávačky, vrtačky, klasické soustruhy a frézky, jednovřetenové automaty a děličky materiálu. Stejně jako u laserového řezání, tak i u technologie obrábění kovů vznikají tuhé znečišťující látky, avšak jednotlivá zařízení nemají instalováno nucené odsávání do venkovního prostředí. Větrána je pouze hala přirozeným způsobem (okny). Provoz bude 1-2 směny, celkový elektrický příkon všech zařízení (32 ks) činí **579 kW**.

Dle zákona o ochraně ovzduší je obráběcí dílna vyjmenovaným stacionárním zdrojem dle přílohy č. 2, kódu 4.13., přílohy č. 2, zákona o ovzduší jako Obrábění kovů (brusírny a obrobny) a plastů, jejichž celkový elektrický příkon je vyšší než 100 kW. Zdroj je umístěn v Novém Hrozenkově 818, PSČ 756 04, st. parcela číslo 2127, 2702, k.ú. Nový Hrozenkov.

Povolení provozu vyjmenovaných stacionárních zdrojů je možné provozovat za těchto podmínek:

- Provozovatel bude dle přílohy č. 11 k vyhlášce MŽP č. 415/2012 Sb., zpracovávat a předepsaným způsobem předávat souhrnnou provozní evidenci zdrojů znečišťování ovzduší v termínu do 31.3.každého kalendářního roku.
- V případě jakéhokoliv zásahu do výše uvedené technologie je provozovatel povinen tuto skutečnost neprodleně nahlásit na příslušné orgány ochrany ovzduší.
- Zdroj bude provozován v souladu s technickými podmínkami danými výrobcem zařízení, bude zajišťována pravidelná údržba a servis v intervalech předepsaných výrobcem zařízení a protokoly z těchto servisních prohlídek budou uschovány pro případ kontroly.

Vyjádření České inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Brno č.j. ČIŽP/47/OOO/1401517.001/14/BJI je souhlasné k provozu vyjmenovaných stacionárních zdrojů. Součástí žádosti byl Odborný posudek č. 235/13 ze dne 23.12.2013, zpracovatel společnost EKOME, spol. s r.o., Tečovská 257, Zlín-Malenovice, PSČ 763 02, IČ: 634 69 235.

Vzhledem k tomu, že předmětné vyjmenované stacionární zdroje vyhovují platným právním předpisům týkajících se ochrany ovzduší, bylo rozhodnuto tak, jak je uvedeno ve výroku tohoto rozhodnutí.

Případné změny na zdroji mohou být provedeny až se souhlasem příslušného orgánu ochrany ovzduší.

Poučení o odvolání :

Proti tomuto rozhodnutí mohou účastníci řízení podle ust. § 83 odst. 1 správního řádu podat ve lhůtě 15 dnů ode dne jeho oznámení odvolání k Ministerstvu životního prostředí s uvedením rozsahu, v jakém je rozhodnutí napadáno, namítaného rozporu s právními předpisy nebo s uvedením nesprávnosti rozhodnutí či řízení, jež mu předcházelo. Odvolání se podává u Krajského úřadu Zlínského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství v počtu 2 stejnopisů. Nepodá-li účastník řízení potřebný počet stejnopisů svého odvolání, vyhotoví je na jeho náklady správní orgán, který rozhodnutí napadené odvoláním vydal (§ 82 odst. 2 správního řádu). Podané odvolání má v souladu s ust. § 85 odst. 1 správního řádu odkladný účinek. Odvolání podané jen proti odůvodnění rozhodnutí je podle ust. § 82 odst. 1 správního řádu nepřijatelné.



RNDr. Alan Urc
vedoucí odboru
(dokument opatřen elektronickým podpisem)



Na vědomí (po nabytí právní moci) :

Česká inspekce životního prostředí, Ol Brno

