

**Odbor životního prostředí
a zemědělství**
oddělení technické ochrany prostředí
a energetiky

EKOME, spol. s r.o.
Tečovská 257
763 02 Zlín-Malenovice

datum	oprávněná úřední osoba	číslo jednací	spisová značka
13. ledna 2015	Věra Sandtnerová	KUZL 52269/2014	KUSP 52269/2014 ŽPZE-VS

ROZHODNUTÍ

Krajský úřad Zlínského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako příslušný orgán ochrany ovzduší dle

- § 10 a § 11 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „správní řád“),
- § 2 odst. 2, § 29 odst. 1 a § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích, ve znění pozdějších předpisů,
- § 27 odst. 1 písm. e) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší (dále jen „zákon o ovzduší“)

a dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona o ochraně ovzduší

vydává povolení

k provozu stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 2 k tomuto zákonu **Prášková lakovna, kombinovaná lakovna a sušárna.**

Zdroj č. 1: Prášková lakovna

Popis zdroje : Odmašťování dílů se provádí v odmašťovacích vanách typu W 2007.4 pomocí vodního roztoku s přísadou přípravku DURIDINE 3803 IT, zahřátým na teplotu 50 - 55°C. Základní částí zařízení je pohyblivá stříkací kabina, umístěná nad zásobními nádržemi. Kabina pracuje přerušovaně v technologických cyklech – odmašťování (cca 6 min) – první oplach (cca 2 min) – druhý oplach (cca 6 min) – sušení (cca 20 min). Aplikace polyesterové práškové barvy (INVERPUL PE-E-Q, ALESTA IP, PRA 80001 VLASPAR) se provádí ve 3 nanášecích kabinách aplikační technikou NORDSON sure chat. Odsávaná a filtrovaná vzdušina je vrácena zpět do pracovního prostředí. K vytvrzení práškové barvy jsou instalovány dvě vypalovací pece typ TKS 060.EKZVO a TKS 080.EKZVO, výrobce HV VMD Grygov. Upravované díly se do kabiny zavezou na manipulačních vozících. Při vypalování barvy jsou odvětrávací klapky uzavřeny, po skončení cyklu vypalování se otevřou a pec se po dobu cca 5 minut odvětrává výduchem nad střechem objektu. K ohřevu vzduchu vypalovací pece slouží sálavý hořák na zemní plyn typu DHP 40G o tepelném výkonu 40 kW (nevyjmenovaný zdroj).

Umístění zdroje: Výrobní závod Halenkov 754, PSČ 756 03, st. parcela číslo 1572, 103/8, k.ú. Halenkov (kód 636878)

Provozovatel: ZAMET, spol. s r.o., Nový Hrozenkov č. p. 818, PSČ 756 04

Kategorie: dle kódu 9.11., přílohy č. 2, zákona o ovzduší jako Nanášení práškových plastů

IČ: 423 40 217

Zdroj č. 2: Kombinovaná lakovna a sušárna

Popis zdroje : V lakovně je instalována kombinovaná kabina typ JUPITER G 36, výrobce SPOLMONT. Provoz v lakovně se předpokládá dvousměnný, cca 3 800 hodin/rok. Technologické zařízení lakovny zajišťuje nástřik základního a vrchního laku ocelových konstrukcí vyráběných v areálu závodu, jeho vytékání a dosoušení v prostoru lakovací a sušící kabiny pro nanášení a sušení nátěrových hmot. Pro aplikaci nátěrových hmot, firmy Lankwitzer Lackfabrik a dále AKZO NOBEL, je používáno vysokotlaké stříkací zařízení. Přívod, odvod a ohřev vzdušiny zabezpečuje tepelný výměník G 36 HD, výrobce SIMA s plynovým hořákem typ 922 T1, výrobce RIELLO BURNERS. Jmenovitý tepelný výkon výměníku je 250 kW. Odvádění vzdušiny z lakovací kabiny zajišťuje suchý odlučovací systém pevných částic NH, který je uložen částečně v podlaze a částečně v odsávací vzduchotechnické jednotce a je tvořen třemi stupni filtrace: plechové žaluzie v podlaze kabiny, speciální filtrační tkanina Paint stop 2, dále ve skříni vzduchotechniky kabiny speciální filtrační kapsové filtry. Při procesu lakování tvoří odsávání množství vzduchu 32 000m³/h a při procesu sušení množství cirkulačního vzduchu 3200 m³/h.

Umístění zdroje: Výrobní závod Halenkov 754, PSČ 756 03, st. parcela číslo 1572, 103/8, k.ú. Halenkov (kód 636878)

Výrobní závod Halenkov 754, PSČ 756 03, st. parcela číslo 1572, 103/8, k.ú. Halenkov (kód 636878)

Provozovatel: ZAMET, spol. s r.o., Nový Hrozenkov č. p. 818, PSČ 756 04

Kategorie: dle kódu 9.8., přílohy č. 2, zákona o ovzduší, jako Aplikace nátěrových hmot s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok.

IČ: 423 40 217

při splnění těchto závazných podmínek stanovených dle § 12 odst. 4 zákona o ovzduší :

- Provozovatel bude na předemném vyjmenovaném stacionárním zdroji **lakovna** plnit v souladu s bodem 2. podbodem 4.1., části II přílohy č. 5 k vyhlášce č. MŽP č. 415/2012 Sb., (pro zdroj s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel > 5 t/rok) **specifické emisní limity pro TOC 90 g/m²**. Nelze-li technicky a ekonomicky dosáhnout stanovené hodnoty emisního limitu měrné výrobní emise TOC (90 g/m²), je uplatněna výjimka dle tabulky emisního limitu v příloze č.5 k vyhlášce č.415/2012 Sb. část II bod 4.1. ve vysvětlivce 2) : nesmí být překročen emisní limit TOC 50 mg/m³ v žádném z výdechů pro odpadní plyn z prostoru nanášení, vytékání, sušení a vypalování.
- Na lakovně bude prováděno autorizované měření emisí 1 x za 3 kalendářní roky, ne dříve než po uplynutí 18 měsíců od data předchozího jednorázového autorizovaného měření, a dále po každém významném zásahu do konstrukce zdroje.
- Provozovatel oznámí České inspekci životního prostředí, Oblastní inspektorát Brno (dále jen ČIŽP) termín autorizovaného měření emisí nejméně 5 pracovních dní před jeho provedením.
- Provozovatel povede průběžnou provozní evidenci vyjmenovaných stacionárních zdrojů dle přílohy č. 10 vyhlášky MŽP č. 415/2012 Sb.
- Jakákoliv změna na zdroji nesmí být provedena bez souhlasu příslušného orgánu ochrany ovzduší.
- Předložený **provozní řád** je zpracovaný dle přílohy č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., a krajský úřad jej tímto rozhodnutím **schvaluje**. Toto rozhodnutí bude uloženo jako nedílná součást provozního řádu.
- Stacionární zdroje znečišťování ovzduší musí být provozovány v souladu s technickými podmínkami stanovenými výrobcem zařízení, zejména musí být dodrženy termíny pravidelné údržby, servisu a revize zařízení.

Účastník řízení podle ust. § 27 odst. 1 správního řádu:

ZAMET, spol. s r.o., Nový Hrozenkov č.p. 818, PSČ 756 04, IČ: 423 40 217

Odůvodnění:

Krajský úřad obdržel žádost společnosti ZAMET, spol. s r.o., Nový Hrozenkov č.p. 818, PSČ 756 04, IČ: 423 40 217, zastoupenou společností EKOME spol. s r.o., Tečovská 257, Zlín-Malenovice, PSČ 763 02, IČ: 634 69 235 ve věci vydání povolení provozu vyjmenovaných stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší. Dnem podání žádosti bylo dle § 44 odst. 1 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, zahájeno správní řízení.

Předmětem žádosti je povolení provozu v souladu se změnami legislativy. Zahájené řízení bylo přerušeno usnesením č. j. KUZL 67402/2014 z důvodu dopracování předložené žádosti o odborný posudek a provozní řád. Po obdržení potřebných údajů od společnosti ZAMET, spol. s r.o., Nový Hrozenkov, zastoupenou společností EKOME spol. s r.o., bylo v řízení pokračováno. Předmětem činnosti společnosti ZAMET, spol. s r.o., je kovovýroba se zaměřením na zpracování plechu, výrobu plechových dílů a jejich sestav, provedení povrchové úpravy a montáže, dále pak obrábění a výroba upínací techniky.

Prášková lakovna – odmašťování dílů se provádí v odmašťovacích vanách typu W 2007.4 pomocí vodního roztoku s přísadou přípravku DURIDINE 3803 IT, zahřátým na teplotu 50 - 55°C. Základní částí zařízení je pohyblivá stříkácí kabina, umístěná nad zásobními nádržemi. Kabina pracuje přerušovaně v technologických cyklech – odmašťování (cca 6 min) – první oplach (cca 2 min) – druhý oplach (cca 6 min) – sušení (cca 20 min). Aplikace polyesterové práškové barvy (INVERPUL PE-E-Q, ALESTA IP, PRA 80001 VLASPAR) se provádí ve 3 nanášecích kabinách aplikační technikou NORDSON sure chat. Odsávaná a filtrovaná vzdušina je vrácena zpět do pracovního prostředí. K vytvrzení práškové barvy jsou instalovány dvě vypalovací pece typ TKS 060.EKZVO a TKS 080.EKZVO, výrobce HV VMD Grygov. Upravované díly se do kabiny zavezou na manipulačních vozících. Při vypalování barvy jsou odvětrávací klapky uzavřeny, po skončení cyklu vypalování se otevřou a pec se po dobu cca 5 minut odvětrává výduchem nad střechem objektu. K ohřevu vzduchu vypalovací pece slouží sálavý hořák na zemní plyn typu DHP 40G o tepelném výkonu 40 kW (nevyjmenovaný zdroj).

Dle zákona o ochraně ovzduší je prášková lakovna vyjmenovaným stacionárním zdrojem dle přílohy č. 2, kódu 9.11., přílohy č. 2, zákona o ovzduší jako, jako Nanášení práškových plastů.

Kombinovaná lakovna a sušárna - v lakovně je instalována kombinovaná kabina typ JUPITER G 36, výrobce SPOLMONT. Provoz v lakovně se předpokládá dvousměnný, cca 3 800 hodin/rok. Technologické zařízení lakovny zajišťuje nástřík základního a vrchního laku ocelových konstrukcí vyráběných v areálu závodu, jeho vytěkání a dosoušení v prostoru lakovací a sušicí kabiny pro nanášení a sušení nátěrových hmot. Pro aplikaci nátěrových hmot, firmy Lankwitzer Lackfabrik a dále AKZO NOBEL je používáno vysokotlaké stříkácí zařízení. Přívod, odvod a ohřev vzdušiny zabezpečuje tepelný výměník G 36 HD, výrobce SIMA s plynovým hořákem typ 922 T1, výrobce RIELLO BURNERS. Jmenovitý tepelný výkon výměníku je 250 kW. Odvádění vzdušiny z lakovací kabiny zajišťuje suchý odlučovací systém pevných částic NH, který je uložen částečně v podlaze a částečně v odsávací vzduchotechnické jednotce a je tvořen třemi stupni filtrace: plechové žaluzie v podlaze kabiny, speciální filtrační tkanina Paint stop 2, dále ve skříni vzduchotechniky kabiny speciální filtrační kapsové filtry. Při procesu lakování tvoří odsávání množství vzduchu 32 000m³/h a při procesu sušení množství cirkulačního vzduchu 3200 m³/h. Roční projektovaná spotřeba nátěrových hmot: cca 20 000 kg/rok, roční projektovaná spotřeba VOC: do 5 000 kg /rok, přičemž spotřeba VOC za rok 2013 činila 3 109 kg/rok.

Dle zákona o ochraně ovzduší je kombinovaná lakovna a sušárna vyjmenovaným stacionárním zdrojem dle přílohy č. 2, kódu 9.8., přílohy č. 2, zákona o ovzduší jako Aplikace nátěrových hmot s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok. Vyjmenované stacionární zdroje jsou umístěny ve výrobním závodě Halenkov 754, PSČ 756 03, st. parcela číslo 1572, 103/8, k.ú. Halenkov (kód 636878).



Krajský úřad Zlínského kraje

Pro výroba tepla pro lakovnu je instalován tepelný výměník G 36 HD, výrobce SIMA s plynovým hořákem Riello typ 922 T1, výrobce RIELLO BURNERS. Jmenovitý tepelný výkon výměníku je 250 kW, tepelný příkon je <300 kW. Zdroj není vymezen jako spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně, příloha č. 2 k zákonu o ovzduší.

Autorizované měření emisí lakoven bylo provedeno měřicí skupinou EKOME spol. s r.o Zlín-Malenovice dne 25.4.2014, výsledky měření byly zaznamenány do protokolů č.121/14 a č.122/14.

Střední koncentrace znečišťujících látek ve vlhkém odpadním plynu při normálních stavových podmínkách u technologie práškové lakovny je uvedena v následující tabulce:

	Zneč. látka	Hmotnostní koncentrace [mg/m ³]	Měrná výrobní emise TOC [g/ks]		Zneč. látka	Hmotnostní koncentrace [mg/m ³]
Emisní limit	TOC	50	90	Emisní limit	TOC	50
Lakovna, výduch	TOC	14	323	Vytvrzovací pec č. 1	TOC	10
				Vytvrzovací pec č. 2		13

Pozn.:

TOC – celkový organický uhlík – uhlík obsažený v těkavých organických sloučeninách

Po dobu autorizovaného měření lakovny bylo aplikováno celkem 31,3 kg směsi, z tohoto množství tvoří 8,8 kg vodouředitelné barvy a 22,5 kg syntetické barvy. Použité nátěrové hmoty : 2K-EPOXIMETALLGRUND, 2K-HYDROPUR-LACK, Primer Grey 18116, Autocoat BT LV 450, DS 4507, tužidlo Autocoat, ředidlo Thinner 123. Celková lakovaná plocha za dobu měření byla stanovena na 32 m². Dle uvedených výsledků měření emisí plní předemtné zařízení vyjmenovaného zdroje emisní limit TOC dle přílohy č.5 k vyhlášce č.415/2012 Sb., bod 4.1. a bod 4.4.

Dále bylo doloženo měření emisí tepelného výměníku s plynovým hořákem za platnosti předchozí legislativy o ochraně ovzduší jako středního zdroje. Autorizované měření emisí bylo provedeno měřicí skupinou EKOME spol. s r.o., Zlín-Malenovice dne 24.3.2011. Jedná se o nevyjmenovaný stacionární zdroj, jelikož tepelný příkon zařízení nepřesáhne 300 kW.

Povolení provozu vyjmenovaných stacionárních zdrojů je možné provozovat za těchto podmínek:

- Provozovatel bude dle přílohy č. 11 k vyhlášce MŽP č. 415/2012 Sb., zpracovávat a předepsaným způsobem předávat souhrnnou provozní evidenci zdrojů znečišťování ovzduší v termínu do 31.3.kždého kalendářního roku.
- V případě jakéhokoliv zásahu do výše uvedené technologie je provozovatel povinen tuto skutečnost neprodleně nahlásit na příslušné orgány ochrany ovzduší.
- Zdroj bude provozován v souladu s technickými podmínkami danými výrobcem zařízení, bude zajišťována pravidelná údržba a servis v intervalech předepsaných výrobcem zařízení a protokoly z těchto servisních prohlídek budou uschovány pro případ kontroly.

Vyjádření České inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Brno č.j. ČÍŽP/47/OOO/1418271.001/14/BPN je souhlasné k provozu vyjmenovaných stacionárních zdrojů. Součástí žádosti byl Odborný posudek č. 187/14 ze dne 30.10.2014, protokoly z autorizovaného



Krajský úřad Zlínského kraje

měření emisí č. 79/11 ze dne 24.3.2011, č. 121 a 122/14 ze dne 25.4.2014 zpracovatel společnost EKOME, spol. s r.o., Tečovská 257, Zlín-Malenovice, PSČ 763 02, IČ: 634 69 235.

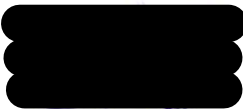
Vzhledem k tomu, že předmětné vyjmenované stacionární zdroje vyhovují platným právním předpisům týkajících se ochrany ovzduší, bylo rozhodnuto tak, jak je uvedeno ve výroku tohoto rozhodnutí.

Případné změny na zdroji mohou být provedeny až se souhlasem příslušného orgánu ochrany ovzduší.

Poučení o odvolání :

Proti tomuto rozhodnutí mohou účastníci řízení podle ust. § 83 odst. 1 správního řádu podat ve lhůtě 15 dnů ode dne jeho oznámení odvolání k Ministerstvu životního prostředí s uvedením rozsahu, v jakém je rozhodnutí napadáno, namítaného rozporu s právními předpisy nebo s uvedením nesprávnosti rozhodnutí či řízení, jež mu předcházelo. Odvolání se podává u Krajského úřadu Zlínského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství v počtu 2 stejnopisů. Nepodá-li účastník řízení potřebný počet stejnopisů svého odvolání, vyhotoví je na jeho náklady správní orgán, který rozhodnutí napadené odvoláním vydal (§ 82 odst. 2 správního řádu). Podané odvolání má v souladu s ust. § 85 odst. 1 správního řádu odkladný účinek. Odvolání podané jen proti odůvodnění rozhodnutí je podle ust. § 82 odst. 1 správního řádu nepřijmuté.




RNDr. Alan Urc
vedoucí odboru

Příloha:

Provozní řád

Na vědomí (po nabytí právní moci s předmětným provozním řádem) :

Česká inspekce životního prostředí, Ol Brno

